

Таблица 1

Место расположение образца от края изде- лий	Прочность на изгиб, кГс/см ²	Плотность, г/см ³	Пористость откры- тая, %
Верхний край	398	2.00	9.9
500 мм	398	1.99	10.0
1000 мм	399	2.00	9.9
1500 мм	400	2.01	9.9
2000 мм	399	1.99	10.1
Нижний край	399	2.00	10.0

Таблица 2

Способ получения ке- рамики	Свойства шликера			
	I стадия	II стадия	III стадия	IV стадия
Влажность, %	Остаток на си- нусе № 0063, то- нине помола,	Размер воздушного наполните- ля, мк	Ко- личес- тво напол- нителя, %	Тонина по- моля № 0063, %
Прототип	15-18	1.5-2.0	0.25-1.0	50
Предлагаемый способ	18 20 22	0.05 0.08 0.04	1.5 2.5 3.5	5.0 6.0 6.5 9.0

Продолжение табл. 2

Способ получения керамики	Свойства шликера			Свойства керамических изделий		
	III стадия	Плот- ность, г/см ³	При- стость, %	Проч- ность, кГс/см ²	Плот- ность, г/см ³	При- стость, %
Размер вто- рого кониче- стого напол- нителя, %	Тонина помола № 0063.					
диаметра помола, %						
Предлагаемый способ	0.25 0.35 0.45	15 25 30	25.0 27.5 30.9	2.01 2.00 2.01	2.60 3.98 4.00	9.8 10.0 4.10

Редактор Г. Лазаренко Составитель Л. Соловьев
Техред М. Моргентал Корректор М. Кучеряная

Заказ 4510 Тираж Подписано
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
11035, Москва, Ж/35, Рязанская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101